Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 08:07

Link do produktu: https://www.techwa24.pl/przecinarka-plazmowa-cut-70-magnum-p-1895.html



Przecinarka plazmowa CUT 70 MAGNUM

Cena brutto	**3 500,00 zł**
Cena netto	**2 845,53 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**do 3 dni**
Kod producenta	**cut70**
Producent	**MAGNUM**

Opis produktu

Przecinarka plazmowa **Magnum CUT 70** przecinarka o doskonałych parametrach i niespotykanych możliwościach w swojej klasie. Zajarzenie **Blow Back**, ciecie w trybie **2T** lub **4T** oraz **cięcie ażurowe** to jej główne zalety.

Model CUT 70 można dodatkowo wyposażyć w palnik maszynowy ekranowany stosowany przy stołach CNC i ploterach. Znamionowy prąd cięcia **70 A w cyklu 60%** a max. grubość cięcia **22 mm**.

.

ZESTAW ZAWIERA:

- Przecinarka plazmowa **MAGNUM CUT 70**
- Uchwyt plazmowy typ **PT-80 - 6m** z dyszą na start
- Uchwyt masowy **3m**
- Instrukcję obsługi w języku polskim

MAGNUM NIEZAWODNE PRZECINARKI

Wszystkie urządzenia z nowej serii **Magnum** bazują **wysokiej** sprawności spawania. Urządzenie może być zastosowane w procesach produkcyjnych, do prac warsztatowych, remontowych, a także cięcia złomu. Przecinarki plazmowe z serii **Magnum** są **profesjonalnymi urządzeniami**, które mogą być zastosowane w ciężkich procesach produkcyjnych. Wszystkie urządzenia wyposażone są w przeciążeniowe zabezpieczenie termiczne, przewód masowy, zespół przygotowania powietrza, kabel zasilający. Zaletami tych przecinarek jest: mała masa i gabaryty, oraz płynna **regulacja prądu cięcia** zapewniająca wysoką jakość cięcia materiału.

PANEL STEROWANIA MODELU CUT 70

1) *Wskaźnik ciśnienia* ***2)*** *Kontrolka sygnalizacyjna - świeci sie: tryb ciecia normalny, pulsuje: tryb ciecia materiałów ażurowych* ***3)*** *Kontrolka sygnalizacyjna - testowy wypływ gazu* ***4)*** *Przycisk wyboru - 2T lub 4T* ***5)*** *Kontrolka sygnalizacyjna - 4T* ***6)*** *Kontrolka sygnalizacyjna - 2T* ***7)*** *Kontrolka - zasilanie* ***8)*** *Kontrolka - przegrzanie* ***9)*** *Kontrolka - problem z uchwytem* ***10)*** *Wyświetlacz prądu cięcia w amperach* ***11)*** *Pokrętło regulacji prądu cięcia* ***12)*** *Przycisk wyboru trybu - praca lub test gazu*

ZALETY PRZECINARKI PLAZMOWEJ - CUT 70 MAGNUM

IGBT w przecinarce zastosowano nowoczesne tranzystory, rozwiązanie zapewniające minimum zakłóceń elektromagnetycznych małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu.

2T/4T - przy **dwutakcie** po naciśnięciu przycisku start następuje proces cięcia po puszczeniu przycisku proces spawania zostaje zatrzymany - przy **czterotakcie** po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces spawania przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych spawach.

BLOW BACK - wbudowany system bezstykowej inicjacji łuku pilotażowego (bez wysokiej częstotliwości HF) – zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych.

Po zainicjowaniu startu zajarzenia łuku elektroda zostaje podniesiona poprzez układ pneumatyczny, powoduje to przerwanie kontaktu dyszy z elektrodą i zajarzenie łuku pilotażowego. Ta nowatorska metoda pozwala na zajarzenie łuku bez układu wysokiej częstotliwości HF, co skutkuje większą niezawodnością źródła prądu, zwiększeniem trwałości elementów eksploatacyjnych, a także poprawą wydajnością cięcia.

CIĘCIE AŻUROWE - funkcja dostępna w wysokiej klasy urządzeniach, nie wymaga ponownego odpalania łuku po każdym otworze. Umożliwia np. cięcie siatek metalowych w sposób ciągły. Aby uruchomić tę funkcję, należy wcisnąć i przytrzymać przycisk **"12"**, wówczas wcisnąć i przytrzymać przycisk **"4"**. Zwolnić oba przyciski - kontrolka "2" powinna pulsować. Aby wyłączyć tryb "siatka" należy powyższe czynności wykonać ponownie. Kontrolka powinna przestać pulsować.

Cięcie można przerwać poprzez zwolnienie przycisku na uchwycie, co spowoduje natychmiastowe zgaśniecie łuku, a po około 1 min wyłączenie przepływu sprężonego powietrza. Opóźnienie w wyłączeniu przepływu sprężonego powietrza przez uchwyt jest spowodowane koniecznością schłodzenia rozgrzanych elementów uchwytu.

FILTRO REDUKTOR - urządzeni posiada wbudowany filtro-reduktor. W narożniku CUT 70 umieszczone jest pokrętło służące do regulacji ciśnienia na wylocie z uchwytu plazmowego. Filtro-reduktor wyposażony jest w auto-spust kondensatu, którego wylot znajduje się pod spodem urządzenia.

UCHWYT PT 80 - Urządzenie wyposażone jest w profesjonalny uchwyt o długości 6m, standardu PT z zajarzeniem typu BLOW BACK (bez zakłóceń HF). Wszystkie części zamienne uchwytu są łatwo dostępne i można je nabyć w atrakcyjnych cenach. Do uchwytu można dokupić również cyrkiel do precyzyjnego wycinania okręgów, a także długie dysze do ciecia kontaktowego, dystanse i inne elementy zamienne.