

Link do produktu: <https://www.techwa24.pl/przyrzad-do-odpowietrzania-hamulcow-30-l-fb-30-sr-z-wbudowanym-odsysaniem-p-4244.html>



Przyrząd do odpowietrzania hamulców 30 I FB 30 SR z wbudowanym odsysaniem

Cena brutto	6 699,00 zł
Cena netto	5 446,34 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	do 24 godzin
Numer katalogowy	03.9302-3025.4
Kod producenta	740314

Opis produktu

Wymiana płynu hamulcowego w nowoczesnych samochodach z elektronicznymi systemami hamulcowymi wymaga zastosowania nowoczesnych urządzeń serwisowych. Dzięki innowacyjnej technologii "elektronicznej regulacji ciśnienia" (EDR) ze zmiennymi i zdefiniowanymi poziomami ciśnienia oraz zintegrowanemu układowi odsysającemu nowe urządzenie ATE FB 30 SR wyznacza nowe standardy wśród urządzeń do napełniania i odpowietrzania hamulców. Centralnie ulokowany, ergonomiczny panel sterujący pozwala na regulowanie pracy ATE FB 30 SR między funkcją odsysania i napełniania/odpowietrzania. Lampki sygnalizacyjne wskazują wybraną funkcję. Wszystkie funkcje są przejrzysto ułożone na panel sterującym. Do napełniania, płukania i odpowietrzania instalacji hamulcowej dostępne są trzy poziomy ciśnienia: 0,4/1,0/2,2 bara. Dodatkowo do dyspozycji jest funkcja regulacji ciśnienia w zakresie 0,4-3,5 bara. Wybrany poziom ciśnienia można przy tym kontrolować za pomocą manometru. Współczesne płyny hamulcowe o niskim poziomie lepkości stawiają urządzeniom do napełniania i odpowietrzania hamulców wysokie wymagania. Przy tworzeniu ATE FB 30 SR szczególną wagę przyłożono do bezpiecznego funkcjonowania ze wszystkimi popularnymi płynami hamulcowymi DOT3 i DOT4 DOT 5.1. Urządzenie do napełniania i odpowietrzania ATE FB 30 SR pracuje bezpośrednio z 5-, 20- i 30-litrowych pojemników na płyn hamulcowy, które są bezpiecznie blokowane za pomocą uchwytu. Koniec z czasochłonnym przelewaniem płynu hamulcowego. Oprócz pojemników z płynem hamulcowym ATE można stosować również inne dostępne na rynku pojemniki. Specjalny uchwyt zapewnia bezpieczne zamocowanie lancy ssącej w pojemniku. Gumowy stożek uszczelniający zintegrowany z zaworem odpowietrzającym dopuszcza do pojemnika powietrze tylko wówczas, gdy płyn hamulcowy jest pobierany. Pozwala to zapobiec niekontrolowanemu dopływowi powietrza do pojemnika. Gdy pojemnik na płyn hamulcowy jest pusty, urządzenie ATE FB 30 SR zostaje automatycznie wyłączone, co zapewnia, że do instalacji hamulcowej nie będzie tłoczony powietrze. O konieczności zmiany pojemnika informuje wyraźny sygnał dźwiękowy i lampka sygnalizacyjna. Profesjonalna wymiana płynu hamulcowego obejmuje również czyszczenie zbiornika wyrównawczego. W tym celu stary, zabrudzony płyn hamulcowy jest odsysany ze zbiornika wyrównawczego. Do odsysania zużytego płynu hamulcowego wykorzystywana jest zintegrowana, niezależna i wyjątkowo trwała pompa. Dzięki rozciągającemu się (ok. 3 metry) spiralnemu węzowi i długiej lancy ssącej w prosty sposób można opróżnić nawet trudno dostępne zbiorniki wyrównawcze. Filtr wbudowany w wąż ssący chroni pompę ssącą przed grubszymi zanieczyszczeniami. Odsysany płyn hamulcowy jest zbierany w przezroczystej butli zbiorczej o pojemności 2,2 litra.

Butla ta jest dostosowana do systemu utylizacji ATE i dzięki temu można ją bez problemu opróżniać. Możliwe jest również opróżnianie butli w konwencjonalny sposób przez zakrętkę. Płyta ryflowana podstawy zapobiega uszkodzeniom powodowanym przez pojemnik płynu hamulcowego. Z boku ATE FB 30 SR umieszczone są praktyczne uchwyty na wąż napełniający i przewód sieciowy, a po każdej stronie po trzy uchwyty na nakładki odpowietrzające.

Na urządzeniu znajduje się praktyczna taca do odkładania niewielkich części i narzędzi. Duże koła z przodu oraz koła samonastawne z tyłu w połączeniu z ergonomicznym uchwytem zapewniają wygodne i bezpieczne ustawianie urządzenia ATE FB 30 SR, również z pełnym 30-litrowym pojemnikiem. Urządzenie ATE FB 30 SR dostarczane jest z nakładką odpowietrzającą nr 20 (nakładka europejska).

Ilość płynu:

5-30 l

Zasilanie:	100-240 V ~, 50 - 60 Hz
Wydajność pompy:	około 1,1 l /min
Wydatek pompki ssącej:	około 1,0 l/min - 230 V ~ , 50-60 Hz
Stopnie ciśnienia:	0,4 bar, 1,0 bar i 2,2 bar
Automatyczne wyłączenie pompy:	przy ok. 9 mm poziomu płynu w pojemniku
Długość kabla sieciowego:	5 m
Długość węża podłączeniowego:	3,5 m
Wymiary:	915 x 475 x 380 mm
Waga:	16,9 kg
Poziom hałasu:	66dB(A)